

**Deliberazione n. 1562 del 03/08/2017**

Prosecuzione servizio di manutenzione aree verdi afferenti i Presidi Territoriali ex ASL Roma C ai sensi dell'Art. 106 Comma 11 D.LGS. 50/2016 e S.M.I. Cooperativa Sociale " Il Grande Carro" La spesa assunta è pari a € 48.800,00 Iva inclusa

DITTA AGGIUDICATARIA	IMPORTO IVA ESCLUSA	IMPORTO IVA INCLUSA
IL GRANDE CARRO	€ 40.000,00	€ 48.800,00

AZIENDA USL ROMA 2  
UOC Lavori Pubblici ed Investimenti Territorio  
Direttore  
Ing. Carla Ciciarelli

